



RASANTE 6 –civile-

*Rasatura superficiale per intonaci traspiranti a base di cemento superbianco, calce idrata e sabbia.
Per interni ed esterni.*

Caratteristiche Tecniche

Rasante 6 è un premiscelato a secco realizzato con cemento superbianco, calce idrata, inerti calcarei (diametro max 0.7 mm), resina traspirante ed additivi specifici dosati automaticamente in rapporto costante. Va applicato su intonaci tipo *Intomic 12*, *Mickoll 16*, *Malta Meccanica* e *Mickoll 18 Bianco* per spessori compresi fra 1,5mm e 3 mm.

<i>Caratteristiche tecniche del prodotto</i>	
Aspetto	Polvere color bianco
Massa volumica (UNI 6394)	1510 kg/m ³
Infiammabilità	Nessuna
Confezione	Imballi predosati da kg. 25
Conservazione	4-5 mesi nella confezione originale ed in luogo asciutto

Impieghi

Rasure superficiali a basso spessore per intonaci traspiranti (interni ed esterni).

Modalità d'uso

Preparazione del fondo

I corpi d'intonaco devono essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

Gli intonaci esistenti devono inoltre essere puliti accuratamente da parti inconsistenti e da residui di prodotti.

Preparazione impasto

Rasante 6 si impasta solo con acqua pulita nel rapporto 1 parte d'acqua e 3.3 parti di polvere in peso (7.5 litri d'acqua per ogni sacco da kg. 25). L'impasto si ottiene versando prima l'acqua in un recipiente pulito (betoniera o secchio) ed aggiungendo poi tutta la polvere in unica soluzione. Miscelare in continuo fino ad ottenere una malta omogenea, soffice e senza grumi. Usare tutto il prodotto preparato senza recuperarlo nella successiva miscelata.

Applicazione impasto

Rasante 6 si applica a spatola in spessori di 1,2÷3 mm .

<i>Caratteristiche tecniche dell'impasto e di lavorabilità</i>	
Rapporto di impasto	30 % in peso
Consistenza (UNI 7044)	52 %
pH	9.0
Temperatura di applicazione	Da + 5°C a + 35°C
Tempo di presa*	100 minuti
Tempo di fine presa*	< 7 ore
Spessori medi	1,2÷3 mm

<i>Caratteristiche fisico-meccaniche</i>	
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1)	1 g. 0.75 MPa
	7 gg. 1.12 MPa
	28 gg. 1.58 MPa
Resistenza a compressione (UNI EN 196/1)	1 g. 3,15 MPa
	7 gg. 4,48 MPa
	28 gg. >4.93 MPa
Tensione di aderenza su calcestruzzo indurito (Metodo interno Rilem Rc/6)	28 gg. 2.35 MPa
Modulo di elasticità (UNI 6556)	9360 Mpa
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (UNI 9233)	$\mu = 9.3$

dati rilevati in laboratorio a +23°C di temperatura, 50 % di umidità relativa

Avvertenze

- Operare con temperature tra + 5°C e + 35°C;
- Verificare che il supporto non sia gelato;
- Proteggere le superfici dal sole battente e dal vento;
- Non aggiungere leganti o additivi diversi dall'impasto;
- Non far rinvenire l'impasto con aggiunta di acqua;
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti.

Consumi

Kg. 2.9 di *Rasante 6*/m² per 2 mm di spessore.

Voce di Capitolato

Per la realizzazione di rasature superficiali a basso spessore per intonaci traspiranti (interni ed esterni) ad alta durabilità, con ottima aderenza ad ogni tipo di supporto, utilizzare un premiscelato a secco a base di cemento superbianco, resina, calce idrata e sabbia di granulometria scelta (diametro max 1.2 mm) del tipo *RASANTE 6*.

La malta dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

- buona compatibilità chimico-fisica e meccanica con il supporto preesistente;
- consistenza pari ad almeno il 50 % (UNI 7044);
- fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo $\mu < 10$ (UNI 9233);
- ottima resistenza agli agenti aggressivi e ai cicli di gelo-disgelo;
- resistenza meccanica a compressione minima di 3 MPa (1 g), 4.40 MPa (7 gg), 4.8 MPa (28 gg) (UNI 196/1);
- resistenza meccanica a flessione minima di 0.7 MPa (1 gg), 1.1 MPa (7 gg.) e 1.5 MPa (28 gg) (UNI 196/1);
- modulo elastico statico a compressione di almeno 9000 MPa a 28 giorni di stagionatura (UNI 6556);

I corpi d'intonaco, privi di polvere, oli, grassi, efflorescenze e depositi di varia natura, dovranno essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

L'applicazione si effettuerà a spatola per uno spessore medio di 1÷3 mm.

Non applicare la malta con temperature esterne inferiori a +5 °C e superiori a +35 °C.

Resa: 3 kg/m² per mm di spessore

IN CONFORMITA' ALLE NORME UNI EN 1015