



## **MEDITERRANEO**

*Rasatura superficiale per intonaci traspiranti a base di cemento superbianco, calce idrata e sabbia.  
Per interni ed esterni.*

### **Caratteristiche Tecniche**

*Mediterraneo* è un premiscelato a secco realizzato con cemento superbianco, calce idrata, inerti calcarei (diametro max 1.60 mm), resina traspirante ed additivi specifici dosati automaticamente in rapporto costante. Va applicato su intonaci tipo *Intomic 12*, *Mickoll 16*, *Malta Meccanica* e *Mickoll 18 Bianco* per spessori compresi fra 1,8mm e 3 mm.

| <i>Caratteristiche tecniche del prodotto</i> |  |
|--|--|
| Aspetto                                      | Polvere color bianco                                     |
| Massa volumica (UNI 6394)                    | 1510 kg/m <sup>3</sup>                                   |
| Infiammabilità                               | Nessuna  |
| Confezione                                   | Imballi predosati da kg. 25                              |
| Conservazione                                | 4-5 mesi nella confezione originale ed in luogo asciutto |

### **Impieghi**

Rasature superficiali per intonaci traspiranti interni ed esterni.

### **Modalità d'uso**

#### *Preparazione del fondo*

I corpi d'intonaco devono essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

Gli intonaci esistenti devono inoltre essere puliti accuratamente da parti inconsistenti e da residui di prodotti.

#### *Preparazione impasto*

*Mediterraneo* si impasta solo con acqua pulita nel rapporto 1 parte d'acqua e 3-3.3 parti di polvere in peso (7.5 litri d'acqua per ogni sacco da kg. 25). L'impasto si ottiene versando prima l'acqua in un recipiente pulito (betoniera o secchio) ed aggiungendo poi tutta la polvere in unica soluzione. Miscelare in continuo fino ad ottenere una malta omogenea, soffice e senza grumi. Usare tutto il prodotto preparato senza recuperarlo nella successiva miscelata.

#### *Applicazione impasto*

*Mediterraneo* si applica a spatola in spessori di 1,8÷3 mm.

| <i>Caratteristiche tecniche dell'impasto e di lavorabilità</i> |                   |
|--|-------------------|
| Rapporto di impasto  | 30 % in peso      |
| Consistenza (UNI 7044)   | 51 %              |
| pH   | 9.1               |
| Temperatura di applicazione                                    | Da + 5°C a + 35°C |
| Tempo di presa*  | 100 minuti        |
| Tempo di fine presa*   | < 7 ore           |
| Spessori medi  | 1,8÷3 mm          |



| Caratteristiche fisico-meccaniche   |                  |
|---|------------------|
| Resistenza a flessione (UNI EN 196/1)                                     | 1 g. 0.67 MPa    |
|   | 7 gg. 1.18 MPa   |
|   | 28 gg. 1.54 MPa  |
| Resistenza a compressione (UNI EN 196/1)                                  | 1 g. 3,08 MPa    |
|   | 7 gg. 4,56 Mpa   |
|   | 28 gg. > 5.2 MPa |
| Tensione di aderenza su calcestruzzo indurito (Metodo interno Rilem Rc/6) | 28 gg. 2.21 MPa  |
| Modulo di elasticità (UNI 6556)   | 9400 Mpa         |
| Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (UNI 9233)        | $\mu = 9.7$      |

*dati rilevati in laboratorio a +23°C di temperatura, 50 % di umidità relativa*

#### Avvertenze

- Operare con temperature tra + 5°C e + 35°C;
- Verificare che il supporto non sia gelato;
- Proteggere le superfici dal sole battente e dal vento;
- Non aggiungere leganti o additivi diversi dall'impasto;
- Non far rinvenire l'impasto con aggiunta di acqua;
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti.

#### Consumi

Kg. 3.0 di *Mediterraneo*/m<sup>2</sup> per 2 mm di spessore.

#### Voce di Capitolato

Premiscelato in polvere bianca per la realizzazione di rasature superficiali di intonaci traspiranti interni ed esterni, ad alta durabilità, con ottima aderenza ad ogni tipo di supporto, a base di cemento superbianco, resina naturale, calce idrata e sabbia di granulometria scelta (diametro max 1.6 mm).

La malta dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

- buona compatibilità chimico-fisica e meccanica con il supporto preesistente;
- consistenza pari ad almeno il 50 % (UNI 7044);
- fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo  $\mu < 10$  (UNI 9233);
- ottima resistenza agli agenti aggressivi e ai cicli di gelo-disgelo;
- resistenza meccanica a compressione minima di 3.08 MPa (1 g), 4.56 MPa (7 gg), 5.2 MPa (28 gg) (UNI 196/1);
- resistenza meccanica a flessione minima di 0.67 MPa (1 gg), 1.18 MPa (7 gg.) e 1.54 MPa (28 gg) (UNI 196/1);
- modulo elastico statico a compressione di almeno 9000 MPa a 28 giorni di stagionatura (UNI 6556);

I corpi d'intonaco, privi di polvere, oli, grassi, efflorescenze e depositi di varia natura, dovranno essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

L'applicazione si effettuerà a spatola per uno spessore medio di 1.8÷3 mm.

Non applicare la malta con temperature esterne inferiori a +5 °C e superiori a +35 °C.

Resa: 3 kg/m<sup>2</sup> per 2mm di spessore

IN CONFORMITA' ALLE NORME **UNI EN 1015**