



## ***SUPERTUCCO 100 EXTRAWHITE***

*Stucco-rasante a base di cemento superbianco, calce idrata e sabbia.  
Per interni ed esterni.*

### **Caratteristiche Tecniche**

*Superstucco 100* è un premiscelato a secco realizzato con cemento superbianco, calce idrata, inerti calcarei (diametro max 0.1 mm), resina ed additivi specifici dosati automaticamente in rapporto costante. Va applicato su intonaci altamente traspiranti tipo *Malta Meccanica* e *Mickoll 18 Bianco* per spessori compresi fra 1mm e 3 mm.

<i>Caratteristiche tecniche del prodotto</i>	
Aspetto	Polvere color bianco
Massa volumica (UNI 6394)	1420 kg/m <sup>3</sup>
Infiammabilità	Nessuna
Confezione	Imballi predosati da kg. 25 e da kg.10
Conservazione	6 mesi nella confezione originale ed in luogo asciutto

### **Impieghi**

Rasature e riempimenti superficiali interni ed esterni.

### **Modalità d'uso**

#### *Preparazione del fondo*

I corpi d'intonaco eseguiti con *Malta Meccanica* ovvero con *Mickoll 18 Bianco* devono essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

Gli intonaci esistenti devono inoltre essere puliti accuratamente da parti inconsistenti e da residui di prodotti.

#### *Preparazione impasto*

*Superstucco 100* si impasta solo con acqua pulita nel rapporto 1 parte d'acqua e 3.3 parti di polvere in peso (7.5 litri d'acqua per ogni sacco da kg. 25). L'impasto si ottiene versando prima l'acqua in un recipiente pulito (betoniera o secchio) ed aggiungendo poi tutta la polvere in unica soluzione. Miscelare in continuo fino ad ottenere una malta omogenea, soffice e senza grumi. Usare tutto il prodotto preparato senza recuperarlo nella successiva miscelata.

#### *Applicazione impasto*

*Superstucco 100* si applica a spatola in spessori di 0÷3 mm .

<i>Caratteristiche tecniche dell'impasto e di lavorabilità</i>	
Rapporto di impasto	33 % in peso
Consistenza (UNI 7044)	52 %
pH	9,3
Temperatura di applicazione	Da + 5°C a + 35°C
Tempo di presa*	100 minuti
Tempo di fine presa*	< 7 ore
Spessori medi	1÷3 mm



<i>Caratteristiche fisico-meccaniche</i>	
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1)	1 g. 0.68 MPa
	7 gg. 1.19 MPa
	28 gg. 1.50 MPa
Resistenza a compressione (UNI EN 196/1)	1 g. 3.10 MPa
	7 gg. 4.48 MPa
	28 gg. 4.65 MPa
Tensione di aderenza su calcestruzzo indurito (Metodo interno Rilem Rc/6)	28 gg. 2.00 MPa
Modulo di elasticità (UNI 6556)	9500 Mpa
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (UNI 9233)	$\mu = 9.5$

*dati rilevati in laboratorio a +23°C di temperatura, 50 % di umidità relativa*

#### **Avvertenze**

- Operare con temperature tra + 5°C e + 35°C;
- Verificare che il supporto non sia gelato;
- Proteggere le superfici dal sole battente e dal vento;
- Non aggiungere leganti o additivi diversi dall'impasto;
- Non far rinvenire l'impasto con aggiunta di acqua;
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti.

#### **Consumi**

Kg. 2 di *Superstucco 100*/m<sup>2</sup> per 2 mm di spessore.

#### **Voce di Capitolato**

Per il riempimento di fori, livellatura della superficie o realizzazione di rasatura liscia a basso spessore di intonaci traspiranti (interni ed esterni) ad alta durabilità, con ottima aderenza ad ogni tipo di supporto, utilizzare un premiscelato a secco a base di cemento superbianco, resina, calce idrata e sabbia di granulometria scelta (diametro max 0.1 mm) del tipo *Superstucco 100*.

I corpi d'intonaco, privi di polvere, oli, grassi, efflorescenze e depositi di varia natura, dovranno essere rifiniti a staggia di legno ed inumiditi prima dell'applicazione.

L'applicazione si effettuerà a spatola per uno spessore medio di 1÷3 mm.

Non applicare la malta con temperature esterne inferiori a +5 °C e superiori a +35 °C.

Resa: 1kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore